



DESCRIZIONE

Il Cestino Rifiuti Solare AUGUSTO, autoalimentato con pannello fotovoltaico monocristallino, illumina gradevolmente l'area adiacente e combina design, tecnologia e sostenibilità.

Il Cestino è stato progettato con l'obiettivo di adattarsi facilmente a qualsiasi luogo pubblico e trasformare un oggetto normalmente poco considerato in un apparecchio innovativo e funzionale.

Questo prodotto è ideale per l'installazione nelle piazze dei Comuni, nelle scuole di ogni grado, nei parchi pubblici, nelle vie pedonali e nelle aree di attesa dei mezzi pubblici.

Opzionale: Luce UVC disinfettante posta all'interno del cestino per evitare la proliferazione batterica ed abbattere gli odori sgradevoli.



AUGUSTO

CARATTERISTICHE

- ✓ NON RICHIEDE MANUTENZIONE
- ✓ FACILE DA INSTALLARE

- ✓ DESIGN MODERNO
- ✓ ELIMINA GLI ODORI ED EVITA LA PROLIFERAZIONE BATTERICA

Categoria	-	PRODOTTI SOLARI VARI
Nome Prodotto	-	AUGUSTO
Codice Prodotto	-	PVAR001
Codice EAN Prodotto	-	
Materiale	-	Acciaio zincato verniciato a polvere
Dimensioni	(mm)	900x400x1.330 (H)
Peso	(Kg)	56
Colore	-	Nero / a scelta
Potenza Lampada	(W)	5 + 5
Temperatura di Colore	(K)	Rossa / Verde / a scelta
Pannello Fotovoltaico - tipologia	-	Monocristallino
Pannello Fotovoltaico - dimensioni	(mm)	380x350 x 2 pannelli
Potenza Pannello Fotovoltaico	(W)	25x2
Tensione Pannello Fotovoltaico	(V)	18
Batteria Tipologia	-	LiFePO4
Energia Batteria	(Wh)	256
Tensione Batteria	(V)	12,8
Capacità Batteria	(mAh)	20.000
Tempo di Ricarica Batteria (sole pieno)	(ore)	5
Sostituzione Batteria	(S/N)	SI
Ricambio Batteria	codice	
Cicli Batteria	(nr)	2.000
Grado di Protezione	(IP)	65
Garanzia	(anni)	2
Temperatura di Lavoro	(°C)	-20°C + 60°C
Scatola singola Dimensioni	(cm)	150x100x50
Peso Scatola singola	(Kg)	50
Cartone quantità scatole	(nr)	1
Cartone dimensioni	(cm)	150x100x50
Cartone Peso	(Kg)	50

PARAMETRI TECNICI